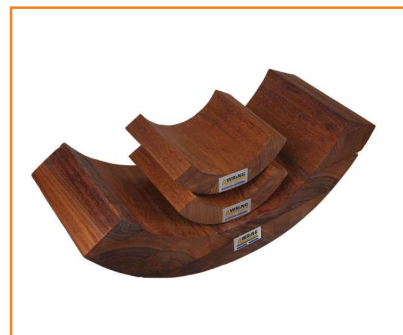


## ماد وود

### محصول

ماد-وود® MAAD-WOOD یک محصول صنعتی ساخته شده از چوب فرآوری شده است که توسط تیم تخصصی ماد-وود® MAAD-WOOD به عنوان یک راهکار فن آوری دوست دار محیط زیست معرفی می‌گردد. فرآوری حرارتی چوب داخل روغن گیاهی، روشی دوست‌دار محیط زیست است که به منظور افزایش عمر مفید آن صورت می‌گیرد. ثبات فیزیکی مواد اولیه ماد-وود® MAAD-WOOD بدون اثر منفی بر روی خواص مکانیکی و ایزولاسیون آن، افزایش یافته است. محصولات ساخته شده با ماد-وود® MAAD-WOOD با کاربری‌های مختلف صنعتی مانند: بلوک‌ها، نشیمن‌ها، کفشک‌ها، تیرها و ستون‌های جدا کننده و یا عایق کننده در صنایع مختلف قابل استفاده است.



MAAD-WOOD®



راهنمای های ماد-وود MAAD-WOOD®:

- مشاوره انتخاب مواد اولیه
- طراحی و تهیه مدارک مهندسی
- فراوری و تولید
- ساخت دقیق (اندازهبری و سوراخکاری)
- آزمونهای استاندارد، صدور گواهینامه

مواد منتخب قابل ارائه ماد-وود MAAD-WOOD®:

	بلوط (OAK)		ساج (TEAK)		راش (BEECH)
	ونگه (WENGE)		بونگوسی (BONGOSI)		ایروکو (IROKO)
	ایپه (IPE)		کاج (PINE)		زبان کنجشک (ASH)
	دوگلاس فر (DOUGLAS FIR)		نوئل (SPRUCE)		لاریکس (LARICI)

ماد وود

شاخص ها:

برای شناسایی، انتخاب صحیح نوع چوب نیاز است مولفه ها و مشخصات آن ها بررسی شده و متناسب با کاربرد و شرایط کاری، چوب مناسب انتخاب گردد. در جدول زیر برخی از شاخص ها قید شده و اطلاعات مربوط به چوب های منتخب ماد-وود MAAD-WOOD® آورده شده است.

نام متداول	محل رشد	دانسیته متوسط خشک (kg/m <sup>3</sup> )	سختی جانکا (N)	مدول گسیختگی (MPa)	مدول الاستیسیته (GPa)	فشار موازی الیاف (MPa)	همکشیدگی حجمی (%)
ایروکو	آفریقای استوایی	۶۶۰	۵۶۱۰	۸۷/۶	۹/۳۸	۵۴/۰	۸/۸
ساج	بومی جنوب آسیا	۶۵۵	۴۷۴۰	۹۷/۱	۱۲/۲۸	۵۴/۸	۷/۲
ونگه	آفریقای مرکزی	۸۷۰	۸۶۰۰	۱۵۱/۷	۱۷/۵۹	۸۰/۷	۱۲/۹
زبان گنجشک	شرق آمریکای شمالی	۶۷۵	۵۸۷۰	۱۰۳/۵	۱۲/۰۰	۵۱/۱	۱۳/۳
بلوط	ایالات متحده شرقی	۷۵۵	۵۹۹۰	۱۰۲/۳	۱۲/۱۵	۵۰/۸	۱۶/۳
راش	اروپا	۷۱۰	۶۴۶۰	۱۱۰/۱	۱۴/۳۱	۵۷/۰	۱۷/۳
نوئل	شرق آمریکای شمالی	۴۳۵	۲۱۸۰	۶۶/۰	۱۰/۷۶	۳۳/۶	۱۱/۸
کاج	مدیترانه‌ای اروپا و آسیای صغیر	۴۷۵	۲۹۲۰	۶۴/۴	۱۰/۸۱	۳۸/۴	۱۱/۴
لاریکس	اروپا مرکزی	۵۷۵	۳۲۹۰	۹۰/۰	۱۱/۸۰	۵۲/۰	۱۲/۵
اپه	آمریکای گرمسیری	۱۱۰۰	۱۵۶۲۰	۱۷۷/۰	۲۲/۰۷	۹۳/۸	۱۲/۴



## استانداردها:

طراحی و ساخت ماد-وود<sup>®</sup> MAAD-WOOD بر اساس الزامات استاندارد ASTM-D143 انجام می پذیرد. همچنین بر اساس کاربرد و نوع مصرف در طی مراحل مشاوره و طراحی سایر الزامات استانداردها طبق جدول زیر به کار گرفته می شود.

ISO 13061-1:2014(EN)	Physical and Mechanical Properties of Wood - Test Methods for Small Clear Wood Specimens - Part 1: Determination of Moisture Content for Physical and Mechanical Tests
ISO 13061-4:2014(EN)	Physical and Mechanical Properties of Wood - Test Methods for Small Clear Wood Specimens - Part 4: Determination of Modulus of Elasticity in Static Bending
ISO 13061-15:2017(EN)	Physical and Mechanical Properties of Wood - Test Methods for Small Clear Wood Specimens - Part 15: Determination of Radial and Tangential Swelling
ISO 16983:2003(EN)	Wood -Based Panels - Determination of Swelling in Thickness After Immersion in Water Durability of Wood and Wood - Based Products - Use Classes
ISO 21887:2007(EN)	Durability of Wood and Wood - Based Products - Use Classes
ISO 6237:2017(EN)	Adhesives - Wood – To - Wood Adhesive Bonds - Determination of Shear Strength by Tensile Loading
ISO 6238:2018(EN)	Adhesives - Wood - To - Wood Adhesive Bonds - Determination of Shear Strength by Compressive Loading
ISO 5320:1980(EN)	Solid Wood Parquet - Classification of Fir and Spruce Strips
ISO 5333:1978(EN)	Coniferous Wood Raw Parquet Blocks - Classification of Fir and Spruce Parquet Blocks
ISO-3129-700	Wood - Sampling Methods and General Requirements for Physical and Mechanical Testing of Small Clear Wood Specimens
ISO-3130-941	Wood - Determination of Moisture Content for Physical and Mechanical Tests
ISO-3132-416	Wood - Testing in Compression Perpendicular to Grain

